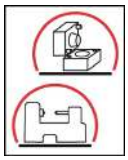
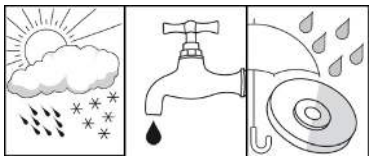
# OKS 2101

## Schutzfilm für Metalle, Spray





### Beschreibung

Grifffest-trockener und sauberer Schutzfilm auf Wachsbasis für Metalle, der leicht entfernbar ist und bis zwei Jahre zuverlässig vor Korrosion schützt.

### Einsatzgebiete

- Konservierung blanker Oberflächen von Metallen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, z.B. in den Tropen, bei Meeresklima, in Industrieatmosphäre
- Idealer Schutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit ohne vorheriger Entfernung des Wachsfilms

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften
- Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz
- Keine Entfettung vor Inbetriebnahme nötig, da mit allen Schmierstoffen verträglich
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Geeignet für alle Klimazonen
- Keine Oberflächenverfärbung

### Branchen

- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. OKS 2100 vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. OKS 2101 gut schütteln und gleichmäßig aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

### Liefergebinde

- 400 ml Spray


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

# OKS 2101

## Schutzfilm für Metalle, Spray

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Lösemittel | | | | Lösemittel |
| Festschmierstoffe | | | | synthetisches Wachs |
| Additive | | | | Korrosionsschutz |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Flammpunkt | DIN 51 755 (-2) | < 65 (< 5°C) (Wirkstoff) | °C | 39 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -40 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 70 |
| Optimale Schichtdicke | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2 | µm | 50 |
| Oberflächenbedeckung | | | m²/Dose | 9 |
| Verarbeitungstemperatur | | | °C | 20-25 |
| Trocknungszeit | | 20°C | min | 30 |
| Farbe | | | | hellfarben |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | g/cm³ | 0,64 |
| Salzsprühnebeltest | DIN EN ISO 9227 | Schichtdicke 50 µm | h | > 1.000 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | WAKK-105D-X00Y-NNHM |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG